

MAXISOL 3

Pág. 1 de 2

DESCRIPTION :

Fluide de coupe écologique émulsionnable pour l'usinage de tout type de métaux. Produit exempt de nitrites et amines.

PROPRIETES ET AVANTAGES :

- ✓ Facilement émulsionnable dans l'eau. Emulsion stable dans des eaux de n'importe quel degré de dureté.
- ✓ Excellent pouvoir anticorrosion et antioxydant, protégeant les parties mobiles des machines-outils et les pièces usinées.
- ✓ Capacité de refroidissement élevée. Rapide évacuation de la chaleur de la zone de travail, garantissant le contrôle des tolérances.
- ✓ Apporte une lubrification appropriée entre la machine-outil et la pièce, permettant d'excellentes finitions.
- ✓ Sa teneur en bactéricides empêche la putréfaction et, ce faisant, la formation de mauvaises odeurs.
- ✓ Bonne compatibilité avec la plupart des huiles pour glissières du marché.

APPLICATIONS

- ✓ Spécialement formulé pour l'usinage et la coupe de tout type de métaux et alliages.
- ✓ Opérations générales d'usinage de sévérité moyenne – haute : brochage, tournage sur machines multibroches, fraisage, découpe à la scie, perçage, etc.

MODE D'EMPLOI

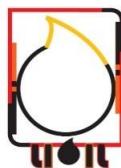
Maxisol 3 s'utilise en versant le produit dans l'eau et en agitant légèrement jusqu'à l'obtention de l'émulsion.

La concentration minimum d'utilisation recommandée de MAXISOL 3 est de entre el 6 y 8%. Son pourcentage variera en fonction de l'opération à réaliser, du matériau à usiner et de la qualité de l'eau utilisée. Consulter notre Service technique pour chaque cas.

On montre dans le tableau suivant le dosage approximatif en fonction du type d'opération :

Application / opération d'usinage	Concentration de l'émulsion de Maxisol 3 dans l'eau (%)
Tournage	7
Scies / sciage	7
Perçage	8
Fraisage	8
Usinage général	7

- ✓ Facteur de correction = 1,2.
- ✓ Concentration réelle mesurée avec un réfractomètre portable (concentration réelle = lecture du réfractomètre multipliée par le facteur de correction).



Fabriqué au Portugal par

MAXISOL 3

Pág 1 de 2

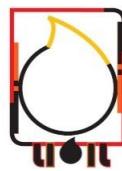
DONNEES TECHNIQUES :

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Nature	-	Huile minérale
Aspect concentré	Visuel	Transparent, marron
Densité à 15°C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,885 - 0,900
pH à 7%	pH-mètre	9,0 - 10,0
Stabilité de l'émulsion à 7% au bout de 24h	Visuel	Aucune formation de crème ou huile
Aspect émulsion à 7%	Visuel	Blanc opaque
Essai de corrosion à 7%, Degré	IP 287	0
Essai de corrosion Herbert, Degré	IP 125	0/0-0

PRESENTATION :

Bidons de 20 l et Fûts de 200 l.

Si vous désirez recevoir la Fiche de Donées de Sécurité du produit, veuillez contacter le Distributeur ou le point de vente plus proche.



Fabriqué au Portugal par