

## MAXIGRAS DPP/1

### PRESENTATION :

Graisse non toxique pour filetage des tiges de forage & masse tiges.

### APPLICATIONS :

Graisse non toxique & ne contient pas de métaux pour filetage de forage -DP - & masse tiges -DC-

### PROPRIETES:

- Excellent comportement sous conditions extrêmes et de charges de choc. Grande capacité EP.
- Protection contre la corrosion et l'oxydation.
- Résistance élevée au lavage à l'eau froide ou chaude, tant douce que salée.
- Excellente adhérence, résistance élevée à l'égouttage.
- Excellente pompabilité a basses températures.
- Grâce à sa technologie d'épaississant complexe, elle offre une grande capacité de travail continu à des températures élevées, en apportant une excellente récupération de la consistance en se refroidissant.
- Excellente résistance mécanique face aux efforts continus, changements de consistance minimes.

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES:

CARACTERISTICAS	NORME	VALEUR
Type d'épaississant	ASTM D218	Epaississants complexes (CAS)
Couleur	Visuel	Beige
Huiles de base	-	SYNTHÉTIQUE ET VÉGÉTALE
Perte d'huile a 100°C (212°F)	ASTM D-6184	Máx. 3%
Corrosion du Cuivre	ASTM D-4048	Typique 1A (1B Máx.)
Consistance (Grade NLGI)	DIN 51818	1 -1,5
Point d'inflammabilité °C (°F)	ASTM D-92	> 232 (+450)
Pénétration à 25°C, mm/10	ASTM D217	300-330
Facteur de friction	API RP 7G*	1,0 (Normal) 1,1 (Sévère)
Point de goutte, °C (°F)	ASTM D-2265	> 240 (+464)
Résistance au brouillard salin (20% NaCl)	ASTM B-117	> 750 heures
Résistance au brouillard salin (5% NaCl)	ASTM B-117	> 2000 heures
Température de travail	-	-25°C (-13°F) à 260°C (500°F)
Densité kg-litre (lb/gal)	-	1,34 - 1,36 (11,18 - 11,35)
Gravité spécifique	-	1,36

*Olipes se réserve le droit de modifier sans préavis les données figurant dans ce document.*

*\*Facteur de friction, par rapport à l'API RP 7G (Tiges de forage).*

### PRÉSENTATION :

Fûts de 260 kg et seaux métalliques de 20 kg.