

## MAXIGRAS 593 GRAISSE ATOXIQUE – H1

Pág. 1 de 2

### DESCRIPTION :

Graisse atoxique contenant du PTFE, conçue pour la lubrification d'éléments mécaniques soumis à des charges élevées dans l'industrie alimentaire. Les composants utilisés dans sa formule respectent les exigences établies par la réglementation FDA dans la section 21 CFR 178.3570.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellent comportement à basses et hautes températures.
- ✓ Bonne résistance à l'eau, à la vapeur d'eau, aux acides et alcalis.
- ✓ Contient des additifs EP et PTFE pour supporter de fortes charges dynamiques et coulissantes, y compris dans des conditions de travail et températures extrêmes.
- ✓ Degré de protection élevé contre la corrosion, l'usure et l'oxydation. Propriétés "long-life".
- ✓ Facile à pomper.
- ✓ Excellente adhérence, réduisant les pertes et allongeant les intervalles de relubrification.
- ✓ Température d'utilisation de -30°C à +160°C (-22°F à +320°F)

### APPLICATIONS :

- ✓ Coussinets, roulements, rondelles, guides, moyeux dans l'industrie alimentaire, pharmaceutique, instrumentale et de la chimie surtout au niveau des points présentant un risque de contact accidentel avec l'aliment.
- ✓ Système de graissage de tout élément mécanique qui exige des propriétés atoxiques et de hautes performances.

### SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

CLASIFICACION / GRADE	NLGI 2
DIN 51502	KPF2P-30
ISO 6743/9	L-XCEIB-2



Hautes  
charges



Hautes T<sup>a</sup>



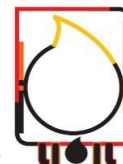
BLANC NACRE

### HOMOLOGATIONS :

Categoría Code H1  
NSF Registration N°: 140165  
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60  
Contact us: +34 957 634 071



Fabriqué au Portugal par



## MAXIGRAS 593 GRAISSE ATOXIQUE - H1

Pág. 2 de 2

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTERISTIQUES	NORME	VALEUR
Type d'épaississant	-	Aluminium Complexe
Couleur	Visuel	Blanc nacre
Consistance (Grade NLGI)	DIN 51818	2
Point de goutte, °C (°F)	ASTM D-2265	> 250 (+482)
Viscosité cinématique de 'huile de base à 40°C (cSt)	ASTM D-445	150 - 220
Résistance à l'oxydation Perte maxi après 100 heures (psi)	ASTM D-942	2
Résistance à l'eau 90°C (194°F)	DIN 51807	1
Corrosión Emcor, Agua destilada	DIN 51802	0/0
Test EP, 4 Billes, soudure (kg)	ASTM D-2596	> 320

### MODE DE EMPLOIE :

La graisse MAXIGRAS 593 peut être appliquée à l'aide d'une bombe de graissage, d'un pinceau ou d'une spatule. Elle peut être aussi pompée à l'aide de systèmes automatiques, au préalable d'une vérification auprès du fabricant. MAXIGRAS 593 est compatible avec n'importe quelle graisse de même base (épaississant et huile). En cas de doute, prenez contact avec notre département technique.

### PRÉSENTATION :

Spray de 520 ml, Cartouches de 400 g, Bidons de 5 L et 20 L, Fûts de 50 L et 200 L.

*La présentation fait référence aux capacités standard des emballages. La quantité nette de produit conditionné peut varier en fonction du type de graisse et des MMPP utilisées, et est enregistrée dans chaque lot de conditionnement.*

Si vous désirez recevoir la Fiche de Données de Sécurité du produit, veuillez contacter le Distributeur ou le point de vente plus proche.

Fabriqué au Portugal par

