

## MAXIGRAS 102/2

Pag. 1 de 2

### PRESENTATION :

Graisse lubrifiante formulée avec un épaississant de dernière génération de Sulfonate de calcium complexe. Spécialement conçue pour travailler dans des situations extrêmes de charges, chocs, présence d'humidité et possibles attaques chimiques.

### APPLICATIONS :

Lubrification des roulements soumis à des charges élevées.

Trains de laminage dans l'industrie sidérurgique.

Roulements en présence d'humidité et/ou températures élevées.

Industrie papetière, minière, travaux publics.

Moteurs électriques, paliers plats et antifriction, éléments mécaniques exposés à des acides ou agents alcalins, environnements salins et/ou corrosifs.

En grade NLGI 0, elle est recommandée pour:

Câbles, chaînes et engrenages sur ponts des navires et engins portuaires.

Paliers grandement chargés

Engrenages dans carter fermé lubrifiés avec de la graisse et soumis à des couples de torsion élevés

### PROPRIETES :

- Excellent comportement sous conditions extrêmes et de charges de choc. Grande capacité EP.
- Protection contre la corrosion et l'oxydation.
- Résistance élevée au lavage à l'eau froide ou chaude, tant douce que salée.
- Excellente adhérence, résistance élevée au gouttage.
- Excellente pompabilité a basses températures.
- Grâce à sa technologie d'épaississant complexe, elle offre une grande capacité de travail continu à des températures élevées, en apportant une excellente récupération de la consistance en se refroidissant.
- Excellente résistance mécanique face aux efforts continus, changements de consistance minimes.

### SPÉCIFICATIONS

| CLASSIFICATION/ GRADE | NLGI 2    |
|-----------------------|-----------|
| DIN 51502             | KP2R-30   |
| ISO 6743/9            | L-XCFIB-2 |



Résist. eau



Vibrations



Basses T°



Charges  
élevées



Hautes T°



Fabriqué au Portugal par

## MAXIGRAS 102/2

Pag. 2 de 2

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES:

| CARACTERISTICAS   | NORME       | VALEUR                    |
|---|-------------|---------------------------|
| Type d'épaississant   | ASTM D218   | Complexe de sulfonate     |
| Huile de base naturelle   | ASTM D218   | Semi-synthétique          |
| Couleur   | Visuel      | Marron                    |
| Consistance (Grade NLGI)  | DIN 51818   | 2                         |
| Point de goutte, °C (°F)  | ASTM D-2265 | ≥ 270 (+518)              |
| Point de goutte, °C (°F)  | ASTM D217   | 280                       |
| Pénétration travaillée (60 coups) @ 25°C, x 0,1 mm  | ASTM D217   | 282                       |
| Perte de pénétration:<br>Après 10 <sup>5</sup> coups, 25°C (77°F)                           | ASTM D217   | +13 points (295 x 0,1 mm) |
| Perte de pénétration de graisse avec 10% d'eau:<br>Après 10 <sup>5</sup> coups, 25°C (77°F) | ASTM D217   | +16 points (298 x 0,1 mm) |
| Corrosion au cuivre, 100°C, 24h, max  | ASTM D-4048 | 1b                        |
| Test EP, 4 Billes, Soudure (kg)   | ASTM D-2596 | > 700                     |
| Test D'usure 4 Billes<br>(40 Kg / 1200rpm / 75°C / 1h), Empreinte (mm)                      | ASTM D-2266 | < 0,5                     |
| Pompabilité à -30°C (hPa)   | DIN 51805   | 1103                      |
| Températures d'application en service, °C   |             | -35 a +180                |

*Olipes se réserve le droit de modifier sans préavis les données figurant dans ce document.*

### PRÉSENTATION :

Seaux de 5 L et 20 L, tonnelets de 50 L et fûts de 200 L.

Si vous désirez recevoir la Fiche de Données de Sécurité du produit, veuillez contacter le Distributeur ou le point de vente plus proche.

Fabriqué au Portugal par

