

MAXIGEAR SYN - 320 - 460 - 680 - 1500

Pág. 1 de 2

DESCRIPTION :

Huiles lubrifiantes avec technologie fully synthetic spécialement conçues pour résister aux conditions extrêmes de charge et de température. Leur formule avancée offre une résistance chimique exceptionnelle à l'oxydation, fournissant ainsi de longues périodes de drainage et une importante réduction des coûts dus aux arrêts de maintenance.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Formation de mousse minime.
- ✓ Tendance réduite à former des dépôts, maintenant ainsi l'engrenage dans un état de propreté optimal.
- ✓ Excellente stabilité thermique, permettant ainsi d'atteindre des pointes de température de plus de 140 °C.
- ✓ Séparation rapide de l'eau, ce qui empêche l'arrivée de l'humidité sur les surfaces métalliques.
- ✓ Capacité de résistance supérieure à l'usure, à la rouille et à la corrosion.
- ✓ Réduit les pertes de puissance par friction, garantissant ainsi un rendement optimal et un fonctionnement silencieux.
- ✓ Leurs excellentes propriétés de Pression Extrême les rendent adéquates pour leur utilisation sur des éléments fortement chargés.

APPLICATIONS

- ✓ Lubrification à vie des boîtes d'engrenages, surtout sur des engrenages à vis sans fin.
- ✓ Engrenages soumis à de grandes variations extérieures de température, pour lesquels est requise une excellente fluidité à froid combinée à une forte stabilité et lubricité à haute température.
- ✓ Massicots (Polar, Wholemberg, etc.), Plieuses (Jagemberg, Bremer, etc.), éléments mécaniques sur des machines Roland, Heidelberg, König Bauer, Wifag, Chambon, etc.
- ✓ Systèmes d'engrenages, réducteurs, paliers lisses, guides et roulements qui requièrent un lubrifiant aux propriétés EP.
- ✓ Lubrification des éléments avec des charges de choc et / ou coulissantes.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

DIN 51517 Parte 3 CLP	ISO 12925-1 CKC - CKD	CINCINNATI MACHINE P-59(ISO 320) / P-35(ISO 460) / P-34 (ISO 680)
US STEEL 224	DAVID BROWN S1.53.101	
AGMA 9005-D94 EP		

MAXIGEAR SYN - 320 - 460 - 680 - 1500

Pág. 2 de 2

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR			
Grade ISO	ISO 3448	320	460	680	1500
Viscosité à 40 °C, typique (cSt)	ASTM D-445	288 - 352	414 - 506	612 - 748	1350 - 1650
Indice de viscosité	ASTM D-2270	140	140	140	140
Densité à 15 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,900	0,900	0,900	0,890
Point de congélation (°C), max	ASTM D-97	-30	-30	-25	-25
Point d'inflammation COC, min (°C)	ASTM D-92	230	230	230	230
Corrosion au cuivre (3 h, 100 °C), max	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
FZG, étape	DIN 51354/2	13	13	13	13
Charge TIMKEN (lb)	ASTM D-2782	75	75	75	75
Essai EP, 4 boules, soudage (kg)	ASTM D-2596	320	320	320	320
Test d'usure, 4 Boules (40 kg / 1700 rpm / 75 °C /	ASTM D-2266	< 0,4	<0,4	<0,4	<0,4

PRÉSENTATION:

Conditionnements de 20 L et bidons de 200 L

Si vous désirez recevoir la Fiche de Données de Sécurité du produit, veuillez contacter le Distributeur ou le point de vente plus proche.

Fabriqué au Portugal par

