

MAXIFLUID PSF-11S

Pág. 1 de 2

DESCRIPTION :

Power Steering Fluid: Fluide hydraulique synthétique *long life* à haut rendement, adapté aux exigences techniques des systèmes hydrauliques employés sur les derniers modèles du secteur automobile et les véhicules industriels, capable de supporter les variations extrêmes de température environnementale.

PROPRIÉTÉS :

- ✓ Conductivité thermique élevée, basse pression de vapeur et chaleur élevée spécifique.
- ✓ Point de congélation bas, ce qui assure une excellente pompabilité à froid.
- ✓ Faible viscosité, assurant une basse friction à l'intérieur des conduites et économisant de l'énergie pendant les déplacements.
- ✓ Excellente stabilité thermique et chimiques qui maintient les circuits sans résidus, prolongeant la durée de vie du fluide.
- ✓ Point d'inflammation élevé ce qui le dote d'une grande sécurité par rapport aux fluides traditionnels de type LHM (liquides hydrauliques minéraux).
- ✓ Formation de mousse et rétention d'air minimum, évitant les phénomènes de cavitation.

APPLICATIONS :

- ✓ Fluide de centrale hydraulique, directions assistées, suspensions hydropneumatiques autonivelantes, activation hydrostatique de ventilateur et climatiseur, action électro-hydraulique des toits ouvrants des véhicules cabriolet, systèmes de fermeture centralisée, système d'actionnement d'embrayage, système d'inclinaison de cabine sur véhicules industriels, actionnement de systèmes de stabilité et traction (ABS/ASR/ASC).
- ✓ Actionnements hydrauliques sur des éléments exigeant une précision de mouvement élevée..
- ✓ Fluide hydraulique synthétique recommandé pour les chariots élévateurs, avec des problèmes de démarrage, qui travaillent en continu dans les chambres froides.
- ✓ Fluide hydraulique dans des systèmes soumis à des températures extrêmes, assurant une excellente pompabilité entre -40 °C et +130 °C.
- ✓ Véhicules de tourisme, autobus, camions, engins agricoles, pompes hydrauliques industrielles...

OBSERVATIONS :

Compatible avec les huiles minérales LHM, telles que le MAXIFLUID SH. Ne pas le mélanger aux liquides synthétiques de frein ou embrayage de type DOT-3, DOT-4, DOT 5 ou DOT 5.1.



Fabriqué au Portugal par

MAXIFLUID PSF-11S

Pág. 2 de 2

SPÉCIFICATIONS :

Compatible avec les fluides originaux arborant le numéro de référence:

Groupe VAG	G002 000 A2
	G004 000 M2
Bentley	RH 5000
BMW/ Mini	82 11 1 468 041 (depuis septembre 1991 sur tous les véhicules)
	82 11 0 148 132
	83 29 0 429 576
FENDT	X 902 011 622
MB	001 989 24 03 10
	001 989 24 03 12
	Q 1 32 0001
PORSCHE	000 043 203 33
SAAB	3032 380
VOLVO	11 61 529

Dépasse les exigences des spécifications suivantes des fabricants:

GROUPE VAG (*)	TL 52 146.00
FORD	WSS-M2C204-A
MAN	M3289
MB	345.0
ZF	TE-ML-02K
DIN	51524 / 3
ISO	7308

(*) Groupe VAG: Seat, Audi, Volkswagen, Skoda

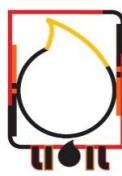
DONNÉS TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
DENSITÉ à 15 °C	ASTM D-1298	0,825 – 0,835
COULEUR	VISUEL	VERT FONCÉ
VISCOSITÉ à 40 °C, cSt, typique	ASTM D-445	18
VISCOSITÉ à -40 °C, cSt, typique	ASTM D-445	1000
TAUX DE VISCOSITÉ, minimum	ASTM D-2270	300
POINT D'INFLAMMATION (C.O.C.), °C, Min.	ASTM D-92	160
POINT DE CONGÉLATION, Max.	ASTM D-93	-55
CORROSION DU CUIVRE (3h, 100°C)	ASTM D-130	1e

PRÉSENTATION :

Bidons de 1 L.

Si vous désirez recevoir la Fiche de Donées de Sécurité du produit, veuillez contacter le Distributeur ou le point de vente plus proche.



Fabriqué au Portugal par