

MAXIFLUID PSF-11S

Pág. 1 de 2

DESCRIPTION :

Power Steering Fluid: Fluide hydraulique synthétique *long life* à haut rendement, adapté aux exigences techniques des systèmes hydrauliques employés sur les derniers modèles du secteur automobile et les véhicules industriels, capable de supporter les variations extrêmes de température environnementale.

PROPRIÉTÉS :

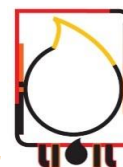
- ✓ Conductivité thermique élevée, basse pression de vapeur et chaleur élevée spécifique.
- ✓ Point de congélation bas, ce qui assure une excellente pompabilité à froid.
- ✓ Faible viscosité, assurant une basse friction à l'intérieur des conduites et économisant de l'énergie pendant les déplacements.
- ✓ Excellente stabilité thermique et chimiques qui maintient les circuits sans résidus, prolongeant la durée de vie du fluide.
- ✓ Point d'inflammation élevé ce qui le dote d'une grande sécurité par rapport aux fluides traditionnels de type LHM (liquides hydrauliques minéraux).
- ✓ Formation de mousse et rétention d'air minimum, évitant les phénomènes de cavitation.

APPLICATIONS :

- ✓ Fluide de centrale hydraulique, directions assistées, suspensions hydropneumatiques autonivelantes, activation hydrostatique de ventilateur et climatiseur, action électro-hydraulique des toits ouvrants des véhicules cabriolet, systèmes de fermeture centralisée, système d'actionnement d'embrayage, système d'inclinaison de cabine sur véhicules industriels, actionnement de systèmes de stabilité et traction (ABS/ASR/ASC).
- ✓ Actionnements hydrauliques sur des éléments exigeant une précision de mouvement élevée..
- ✓ Fluide hydraulique synthétique recommandé pour les chariots élévateurs, avec des problèmes de démarrage, qui travaillent en continu dans les chambres froides.
- ✓ Fluide hydraulique dans des systèmes soumis à des températures extrêmes, assurant une excellente pompabilité entre -40 °C et +130 °C.
- ✓ Véhicules de tourisme, autobus, camions, engins agricoles, pompes hydrauliques industrielles...

OBSERVATIONS :

Compatible avec les huiles minérales LHM, telles que le MAXIFLUID SH. Ne pas le mélanger aux liquides synthétiques de frein ou embrayage de type DOT-3, DOT-4, DOT 5 ou DOT 5.1.



Fabriqué au Portugal par

MAXIFLUID PSF-11S

Pág. 2 de 2

SPÉCIFICATIONS :

Compatible avec les fluides originaux arborant le numéro de référence:

| | |
|------------|--|
| Groupe VAG | G002 000 A2 G004 000 M2 |
| Bentley | RH 5000 |
| BMW/ Mini | 82 11 1 468 041 (depuis septembre 1991 sur tous les véhicules) 82 11 0 148 132 83 29 0 429 576 |
| FENDT | X 902 011 622 |
| MB | 001 989 24 03 10 001 989 24 03 12 Q 1 32 0001 |
| PORSCHE | 000 043 203 33 |
| SAAB | 3032 380 |
| VOLVO | 11 61 529 |

Dépasse les exigences des spécifications suivantes des fabricants:

| | |
|---------------|--------------|
| GRUPE VAG (*) | TL 52 146.00 |
| FORD | WSS-M2C204-A |
| MAN | M3289 |
| MB | 345.0 |
| ZF | TE-ML-02K |
| DIN | 51524 / 3 |
| ISO | 7308 |

(*) Groupe VAG: Seat, Audi, Volkswagen, Skoda

DONNÉS TECHNIQUES :

| CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES | NORME | VALEUR |
|---|-------------|---------------|
| DENSITÉ à 15 °C | ASTM D-1298 | 0,825 – 0,835 |
| COULEUR | VISUEL | VERT FONCÉ |
| VISCOSITÉ À 40 °C, cSt, typique | ASTM D-445 | 18 |
| VISCOSITÉ À -40 °C, cSt, typique | ASTM D-445 | 1000 |
| TAUX DE VISCOSITÉ, minimum | ASTM D-2270 | 300 |
| POINT D'INFLAMMATION (C.O.C.), °C, Min. | ASTM D-92 | 160 |
| POINT DE CONGÉLATION, Max. | ASTM D-93 | -55 |
| CORROSION DU CUIVRE (3h, 100°C) | ASTM D-130 | 1e |

PRÉSENTATION :

Bidons de 1 L.

Si vous désirez recevoir la Fiche de Données de Sécurité du produit, veuillez contacter le Distributeur ou le point de vente plus proche.



Fabriqué au Portugal par